

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 719 071

②1 N° d'enregistrement national :

94 05191

⑤1 Int Cl⁹ : E 04 H 13/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 25.04.94.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 27.10.95 Bulletin 95/43.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : ROUBY Michel — FR.

⑦2 Inventeur(s) : ROUBY Michel.

⑦3 Titulaire(s) :

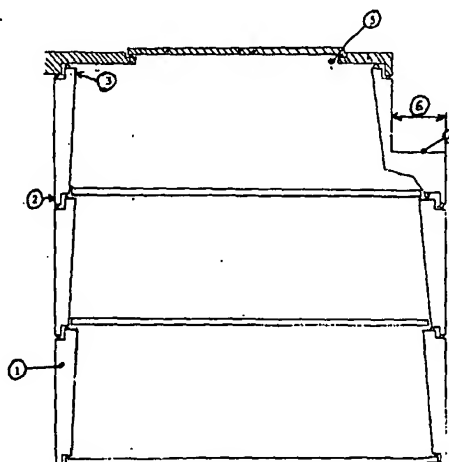
⑦4 Mandataire :

⑤4 Caveau adaptable.

⑤7 Dispositif pour rendre les caveaux aux normes des ci-
métères.

Cette invention concerne la partie supérieure du caveau
adaptable aux éléments inférieurs de dimension identique
correspondant aux normes des cimetières ainsi que le prin-
cipe d'assemblage enture avec étanchéité réalisée avec
une résine époxy.

Cette invention est destinée particulièrement aux entre-
prises de préfabriques de béton. les utilisateurs sont : les
maçons les marbriers, les pompes funèbres générales, les
pompes funèbres privées.



FR 2 719 071 - A1



La présente invention concerne un caveau préfabriqué en plusieurs éléments. Actuellement, les caveaux sont fait de la manière suivante. Le caveau traditionnel: monté est construit en moellons par un maçon.

5 Le caveau monobloc: ce caveau est coulé en béton d'une seule pièce. Le caveau par éléments: ce caveau est fait de trois, six ou huit éléments. Les caveaux actuels présentent les inconvénients suivants. Le caveau traditionnel: pour sa construction et sa mise en service un délai de quinze jours est obligatoire (coulage du radier, montage
10 des moellons, fabrication des étagères l'étanchéité n'est pas garantie. Aucune ventilation).

Le caveau monobloc: ce caveau comme son nom l'indique est moulé d'une seule pièce, son poids est d'environ cinq tonnes, ce qui implique de gros moyens de levage pour la pose dans le cimetière, et quel
15 quefois, une impossibilité totale d'accès. La manutention est dangereuse. Chaque caveau a un moule différent.

Le caveau par éléments: ce caveau est très peu utilisé car par son assemblage, il laisse apparaître une étanchéité médiocre pour ne pas dire nulle. Le fond du caveau reste toujours très lourd et l'élément
20 supérieur pose un réel problème de poids. Il peut être posé dans un cimetière aride. Pour sa fabrication, il impose un très grand nombre de moules pour le fabricant et un stock énorme pour le marbrier. La présente invention vise à supprimer les inconvénients et permet d'obtenir un caveau qui présente les qualités suivantes:

25 Sa fabrication est constituée d'un béton dosé à 400kg, un plastifiant et un hydrofuge, (2 litres de plastifiant, 2 litres d'hydrofuge par m³) ce qui lui donne un aspect lissé et brillant et qui interdit toute porosité donc impossibilité à l'eau de filtrer. Une résine époxi est nécessaire pour l'assemblage des éléments. Cette résine
30 nous donne une étanchéité de 100%.

La légèreté des éléments: en effet, l'élément le plus lourd atteint 800kg. Cette réduction du poids s'obtient par la forme évasée (1) des éléments.

L'assemblage des éléments est fait de manière à recevoir la résine
35 époxi ce qui permet un emboîtement parfait avec une très grande résistance et une étanchéité parfaite. Une réservation pour le filtre est prévue à la base supérieure.

Une rapidité d'exécution de mise en place: effectivement, ce caveau ne nécessite pas plus de trois heures pour sa mise en place avec
40 du matériel de levage léger. Un tracto-pelle suffit

Un stockage très limité par le marbrier: tous les éléments inférieurs sont les mêmes. Le marbrier ou le funéraire aura le choix entre trois dimensions qui sont actuellement aux normes dans les cimetières: 2,40 2,20m, 2,00m. L'astuce de notre invention est de modifier uniquement

5 l'élément supérieur.

Un stockage très limité pour le revendeur: le marbrier ou revendeur qui doit gérer plusieurs cimetières n'a que les éléments supérieurs à changer car ces éléments de 2,40m, 2,20m, 2,00m viennent s'adapter parfaitement aux éléments inférieurs grâce à notre système d'as-
10 semblage. Pour le fabricant, un coût limité pour la fabrication des moules. Effectivement, un moule suffit pour tous les éléments inférieurs et deux autres moules pour les éléments supérieurs. Avec ces trois moules, il obtient toutes les dimensions.

L'élément inférieur est constitué de quatre panneaux formant un
15 parallélépipède parfait. L'intérieur est tronqué de haut en bas, la partie la plus épaisse étant le périmètre supérieur. Le périmètre de base est prêt à recevoir un assemblage enture mâle(2), le périmètre supérieur est prêt à recevoir un assemblage enture femelle(3).

L'élément supérieur adaptable à l'élément inférieur par le même
20 procédé d'assemblage enture est toujours un parallélépipède de 65cm de haut. Un décrochement en retrait(6) de 20 ou 40cm selon le cas voulu sur une hauteur de 42cm partant de la partie supérieure de l'élément de l'un des plus petits cotés pour avoir la longueur voulue, visible du caveau. La partie horizontale du décrochement se
25 trouvant dans le sol(4). Le fond est un panneau rectangulaire sur son périmètre, une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de l'élément inférieur. La fermeture est un panneau rectangulaire sur son périmètre présentant une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de l'élément supérieur. Pour le passage
30 des corps, un évidement(5) est fait au centre, de 180cm par 80cm de large.

REVENDEICATIONS

- 1.Caveau constitué de plusieurs éléments caractérisé par le fait que les éléments inferieurs sont de dimension identique,et que l'élément supérieur est adaptable aux normes du cimetiere.
- 2.Elément de caveau selon la revendication1caractérisé par le fait qu'il présente quatre panneaux formant un parallélepipedé parfait, l'interieur étant tronqué de haut en bas,la partie la plus épaisse étant le périmetre supérieur,le périmetre de base étant prêt à recevoir un assemblage enture mâle(2),le périmetre supérieur étant prêt àrecevoir un assemblage enture femelle(3),un décrochement en retrait(6)selon le cas voulu,partant de la partie supérieur de l'élément de l'un des plus petits cotés pour avoir la longueur voulue visible,la partie horizontale du décrochement se trouvant dans le sol(4)le fond étant un panneau rectangulaire sur son périmetre présentant une entaille permettant de recevoir l'assemblage enture de l'élément inferieur.

FIG 1

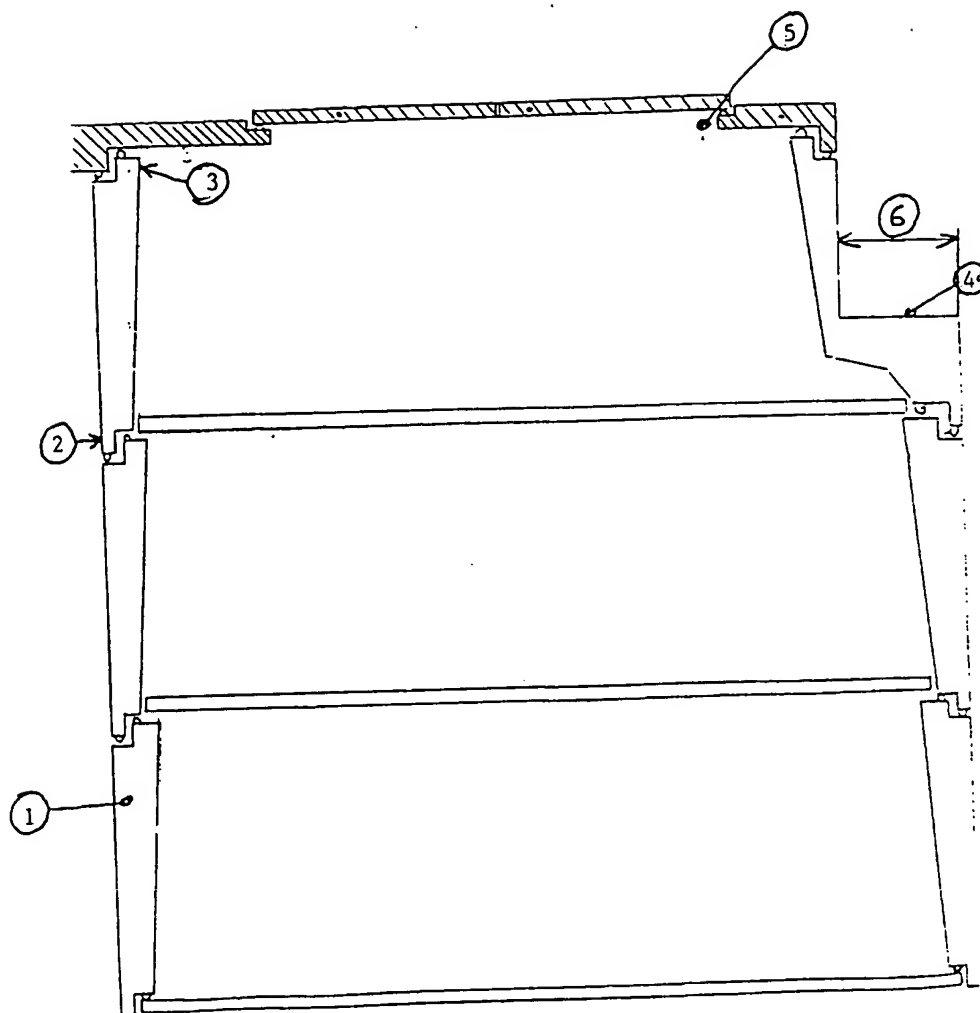


FIG 3

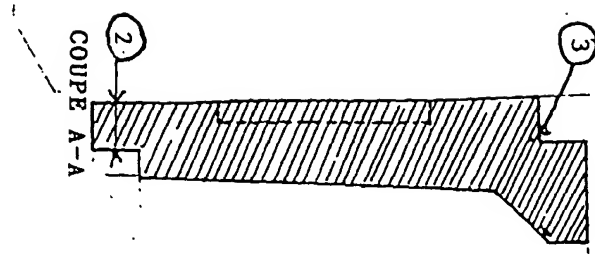
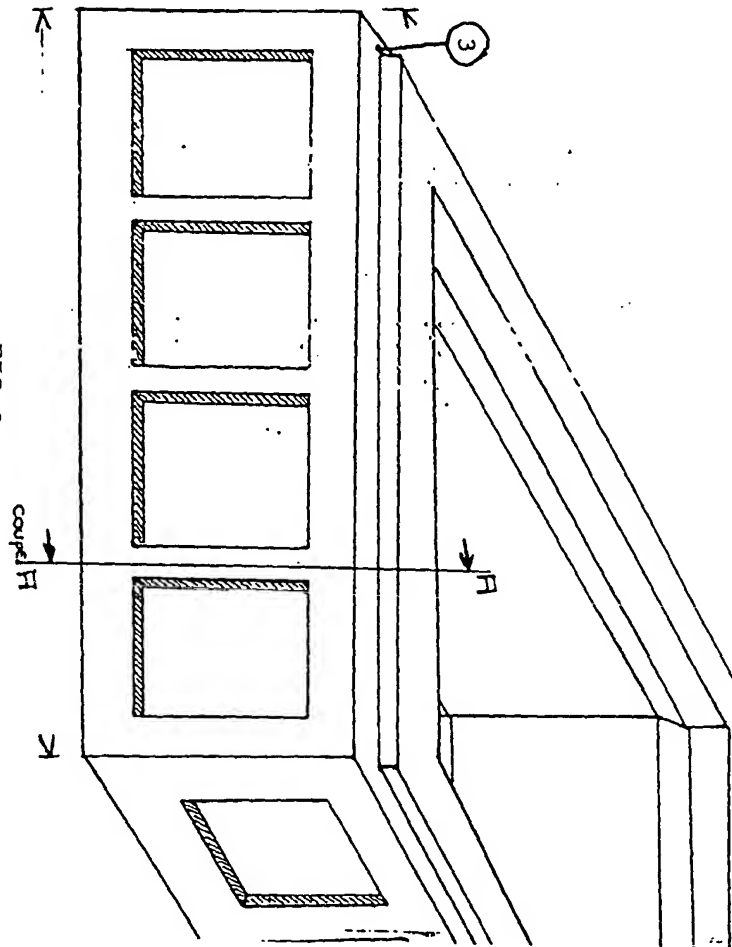


FIG 2



DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	DE-A-20 59 547 (K. FREINECKER) * page 8, alinéa 2; figure 4 *	1
Y	---	2
Y	FR-A-2 439 859 (F. LUGARI) * page 2, ligne 6 - ligne 22; figure 4 *	2
A	---	1
A	FR-A-2 571 413 (L. MALLET) * page 1, ligne 4 - page 2, ligne 9 * * page 3, ligne 5 - ligne 9; figures 1,5,7 *	1
A	---	2
A	FR-A-2 444 770 (SOCIETE D' EXPLOITATION DES ETABLISSEMENTS FOURNIER) * page 2, ligne 1 - ligne 9; figures *	2
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES 6)
		E04H
Date d'achèvement de la recherche		Examineur
13 Janvier 1995		Kriekoukis, S
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons</p> <p>Δ : membre de la même famille, document correspondant</p>		